



MANUAL DE INSTRUÇÕES

ROBUST 155 EL





Obrigado por ter adquirido uma Inversora **Saints Soldas**. Antes de começar a usar a sua inversora, leia atentamente este manual de instruções. Guarde esse manual em local fresco e bem conservado, junto de comprovante de compra (Cupom Fiscal ou Nota Fiscal). Somente com esse comprovante sua garantia será válida, caso seja necessário.



DICAS DE SEGURANÇA

NÃO SEGUIR ESTAS REGRAS PODEM RESULTAR EM FERIMENTOS GRAVES.

EPI'S OBRIGATÓRIOS NO PROCESSO DE SOLDA



MÁSCARA DE PROTEÇÃO



LUVA



AVENTAL DE RASPAS



ÓCULOS DE PROTEÇÃO UV



CALÇADOS DE PROTEÇÃO

PREVENÇÃO DE QUEIMADURAS



- Sempre use os EPI's de proteção obrigatórios, como macacão, luvas e máscaras;
- Não toque em peças e partes quentes;
- Aguarde um tempo antes de tocar nas peças que foram soldadas;

PREVENÇÃO DE FUMAÇAS TÓXICAS



- Nunca soldar materiais que produzem gases tóxicos quando aquecidos;
- Não soldar em ambientes fechados sem algum tipo de ventilação;
- Sempre use os EPI's de proteção obrigatórios;

PREVENÇÃO DE INCÊNDIOS



- Mantenha sempre um extintor de incêndio próximo ao local de trabalho;
- Não soldar perto de materiais inflamáveis;
- Faíscas e queda de escórias podem causar incêndio, cuidado;
- Nunca solde em ambiente fechado que pode ter algum tipo de material inflamável;

PREVENÇÃO DO ARCO DE SOLDA



- Sempre use os EPI's de proteção obrigatórios;
- Evite acidentes, mantenha a cabeça longe dos fumos;



PREPARAÇÃO DA ÁREA DE TRABALHO

- Opte por uma área de trabalho espaçosa, seca, organizada e bem ventilada;
- Não solte perto de líquidos combustíveis ou resíduos inflamáveis;

RISCO DE CHOQUE



- Não ligue dois equipamentos em um só cabo terra;
- Sempre manuseie os cabos da inversora com ela desligada;
- Inspeccione com frequência cabos com desgaste, rachaduras e danos. Substituir imediatamente os que tiverem danificados;
- Não toque em partes energizadas;
- Nunca toque no eletrodo quando ele estiver em contato com o terra da inversora;
- Não mude os conectores de posição durante a solda;



EXPLOSÃO DE CILINDROS

- Proteja o cilindro de gás de calor excessivo;
- Instale o cilindro na posição vertical;



SOBRECARGA PODE SUPERAQUECER O EQUIPAMENTO

- Respeite o ciclo de trabalho do equipamento e certifique-se de que tenha um bom resfriamento no equipamento.



SOBRECARGA PODE SUPERAQUECER O EQUIPAMENTO

- Sempre que for alterar entre tomadas com voltagens diferentes, recomendamos aguardar 20 segundos com a máquina desligada, antes de ligá-la novamente.



ATENÇÃO

Leia este manual atentamente



SÍMBOLOS DO VISOR



Corrente contínua



Conexão de linhas



Monofásica, frequência
Estático - Transformador - Retificador



Eletrodo (SMAW)



Corrente constante



Leia as instruções
antes de soldar



Tensão Perigosa



O QUE VOCÊ ESTÁ RECEBENDO



**CABO PORTA
ELETRODO**



**CABO PINÇA DE
ATERRAMENTO**



**MALETA DE
TRANSPORTE**



**MANUAL DE
INSTRUÇÕES**

Principais característica da máquina

PROCESSOS

**MMA +
TIG LIFT**



PROCESSOS

**ARC
FORCE**

**HOT
START**

**ANTI
STICK**

CARACTERÍSTICAS



**PROTEÇÃO
TÉRMICA**

**CONEC
9 TOR
MM**

**DISPLAY
DIGITAL**

GUIA DE INSTALAÇÃO

SIGA AS REGRAS ATENTAMENTE

ATENÇÃO: O não cumprimento das orientações a seguir podem ocasionar diversas consequências como choque, risco de fogo ou perda da garantia do equipamento. Caso a tensão de alimentação exceda a tolerância de $\pm 10\%$, os valores de saída podem não ser os reais indicados por este manual além de poder causar problemas que a garantia do equipamento não cobre.



Antes de dar início a soldagem, é importante seguir os seguintes passos

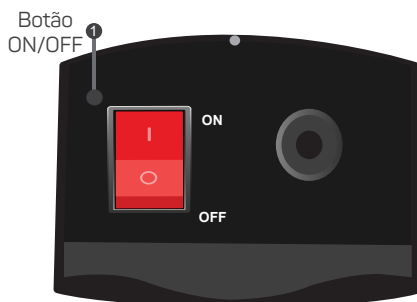
- 1 Certifique-se que o interruptor ON/OFF que está localizado no painel traseiro da sua inversora, esteja na posição **OFF**.
- 2 Conecte o cabo porta eletrodo no terminal **positivo** e conecte o cabo terra no terminal **negativo**.
- 3 A Compact 120 é bivolt automática, basta plugar na tomada e ela fará o reconhecimento de rede automático.
- 4 Ligue a máquina clicando o botão ON/OFF localizado no painel traseiro da sua inversora.
- 5 Ajuste a corrente usando o knob localizado no painel frontal da inversora.

FIQUE LIGADO a máquina possui dois tipos de ajustes:

- Por amperagem
- Por milímetro de eletrodo

- 6 Para alternar entre as opções de ajuste, pressione o botão vermelho abaixo do visor.

PAINEL TRASEIRO



PAINEL FRONTAL



PARÂMETROS TÉCNICOS

Principais característica da máquina

ROBUST 155EL

VOLTAGEM	Monofásica << V >> 127/220V Automática
CORRENTE DE ENTRADA	<< A >> 30 - 26A
TENSÃO VAZIO	<< V >> 56V
CORRENTE MIN/MAX DE SAÍDA	<< A >> 15 - 150A
CICLO DE TRABALHO (40°C)	150A - 60%
ELETRODO	6013 - 7018 - Inox Fundido 2,5mm - 3,25mm
CLASSE DE PROTEÇÃO	IP21
PESO	4Kg

SOLUÇÕES DE PROBLEMAS

Como resolver problemas comuns

Problema

- Liguei a máquina corretamente, mais ela não está soldando com eficiência.
- A máquina está ligada porém ela não responde.

Solução

- Cheque as conexões de todos os cabos;
- Chegue se o local de aterramento está limpo para contato;
- Verifique se a máquina está conectada na rede correta.
- Verifique se o botão ON/OFF está no modo ON.
- Verifique os dejuntores e fusíveis

- Se os problemas persistirem entre em contato com a nossa assistência técnica

☎ 16 99788-7858



VISITE NOSSO CANAL
youtube.com/c/SaintsSoldas



VISITE NOSSO SITE
www.saintssoldas.com.br

