



MANUAL DE INSTRUÇÕES

MÁSCARA DE ESCURECIMENTO





Obrigado por ter adquirido uma Inversora **Saints Soldas**. Antes de começar a usar a sua inversora, leia atentamente este manual de instruções. Guarde esse manual em local fresco e bem conservado, junto do comprovante de compra (Cupom Fiscal ou Nota Fiscal). Somente com esse comprovante sua garantia será válida, caso seja necessário.



DICAS DE SEGURANÇA

NÃO SEGUIR ESTAS REGRAS PODE RESULTAR EM FERIMENTOS GRAVES.

EPI'S OBRIGATÓRIOS NO PROCESSO DE SOLDAR



MÁSCARA DE PROTEÇÃO



LUVA



AVENTAL DE RASPAS



ÓCULOS DE PROTEÇÃO UV



CALÇADOS DE PROTEÇÃO



PROTEÇÃO NA HORA DE SOLDAR

- Use a máscara com o filtro DIN adequado a o processo de solda que você irá realizar.
- Utilize os EPI's adequados para proteção contra raios ultravioleta e infravermelho pois estes podem queimar olhos e pele.
- Faíscas e queda de escórias podem causar incêndio, cuidado;



PROTEÇÃO CONTRA GASES E FUMAÇAS

- A soldagem produz fumaça, vapores e gases. Respirar esses vapores, fumaças e gases pode ser perigoso para sua saúde.
- O acúmulo de gás pode causar um ambiente tóxico, esgotar o teor de oxigênio do ar, resultando em morte ou lesão. Muitos dos gases usados na soldagem são invisíveis e inodoros.



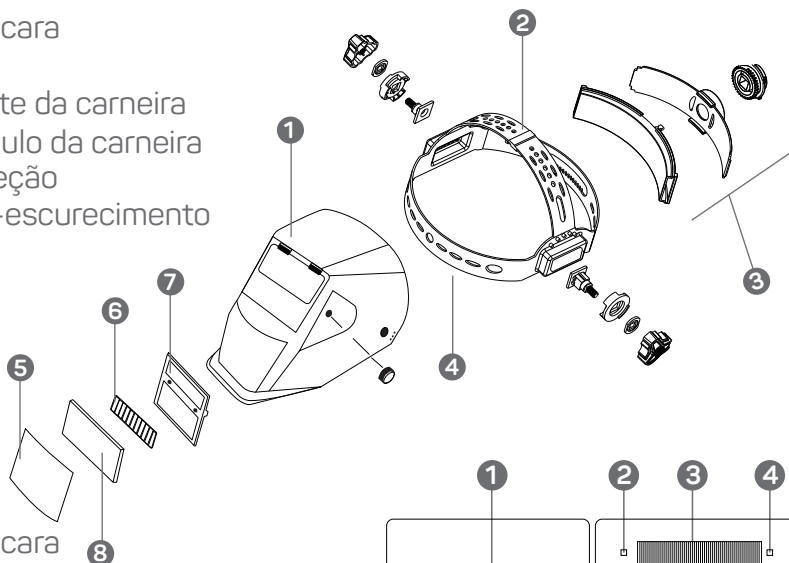
ATENÇÃO

Leia este manual atentamente

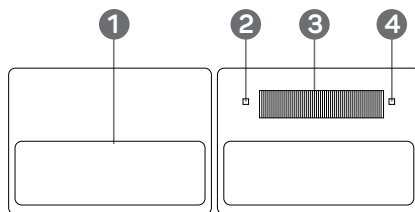
GUIA DE MONTAGEM

INSTRUÇÕES DE MONTAGEM DA MÁSCARA DE ESCURECIMENTO

- 1 Corpo da máscara
- 2 Carneira
- 3 Botão de ajuste da carneira
- 4 Ajuste de ângulo da carneira
- 5 Placa de proteção
- 6 Filtro de auto-escurecimento
- 7 Placa fixa
- 8 Filtro UV/IV



- 1 Corpo da máscara
- 2 Carneira
- 3 Botão de ajuste da carneira
- 4 Ajuste de ângulo da carneira



GRAU DE ESCURECIMENTO DIN

Processo de Soldagem ou técnicas relacionadas	Corrente em Amperes																	
	0,5	2,5	10	20	40	60	80	100	125	150	175	200	225	250	275	300	350	450
Eletrodo Revestido Arares Fluxados								9	10		11			12			13	14
MIG / Metal Inert Gas (Ar / He) Aços, Aços Ligados, Cobre, etc.									10	11			12				13	14
MIG / Metal Inert Gas (Ar / He) Alumínio, Cobre, Níquel, outras ligas.									10	11			12			13	14	15
TIG / Tungsten Inert Gas (Ar / He) Todos os metais soldáveis.					9	10			11	12			13					
MAG / Metal Active Gas (Ar/CO ₂ /He/H ₂) Aços, Aços Ligados, Cobre, etc.						10	11	12		13						14	15	
Golvagem com Ar Comprimido									10	11	12	13				14	15	
Corte a Jato de Plasma									11		12		13					
PAW / Plasma Arc Welding	2,5	4	5	6	7	8	9	10	11	12		13				14		15

GUIA DE OPERAÇÕES



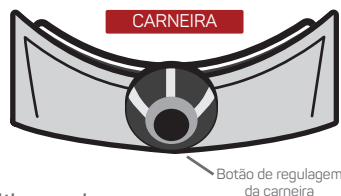
Antes de dar início a soldagem, é importante seguir os seguintes passos

- 1 Retire o plástico de proteção da tela interna e externa;
- 2 Verifique se a tela do filtro está normal;
- 3 Verifique se os sensores de arco estão limpos;
- 4 Verifique se todas as partes operacionais estão integras, sem estar riscadas ou quebradas, caso estejam danificadas, devem ser trocadas antes do uso;
- 5 Verifique o aperto de luz antes da utilização;
- 6 Regule o tipo de solda, corrente e número de tonalidade;

GUIA DE AJUSTES

Ajuste de escurecimento

- 1 O escurecimento deve ser ajustado manualmente de 9-13, girando o botão localizado no lado de fora da máscara;
- 2 Use a tabela (pág 2) para ajustar corretamente a tonalidade de escurecimento de cada processo de solda;



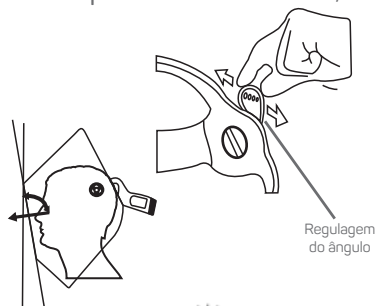
Ajuste da carneira

- 3 Regule o tamanho da carneira pressionando o botão traseiro e girando, a posição ajustada é travada quando o botão é liberado;

Ajuste o ângulo de parada

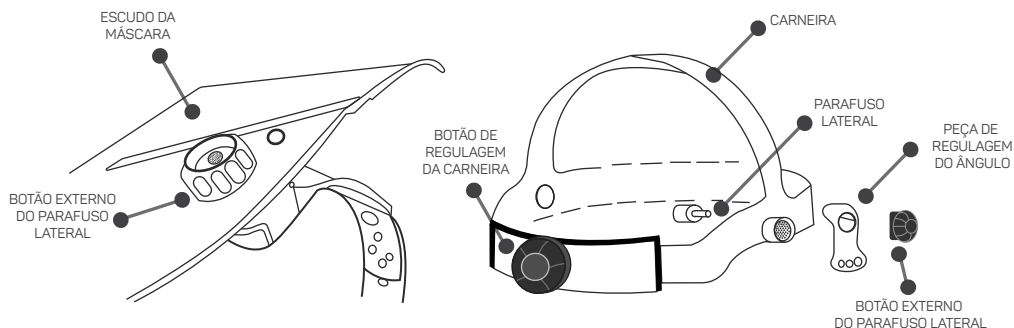
- 4 O ângulo de parada da máscara pode ser ajustado através de um mecanismo, para isso primeiramente libere os dois parafusos laterais, depois reposicione o mecanismo em um dos 5 pinos disponíveis, faça isso nos dois lados igualmente.

Lembre-se o ajuste deve ser feito para que o ângulo de visão do soldador esteja perpendicular à posição de soldagem.



Ajuste de tensão dos parafusos laterais

- 5 Dos dois lados da máscara tem um parafuso que prende a máscara a carneira. A tensão destes parafusos pode ser ajustada soltando ou apertando o botão externo do parafuso. Lembre-se de ajustar a tensão dos dois parafusos igualmente. Quanto mais apertados eles estiverem, mais força será necessária para levantar e abaixar o escudo da máscara.

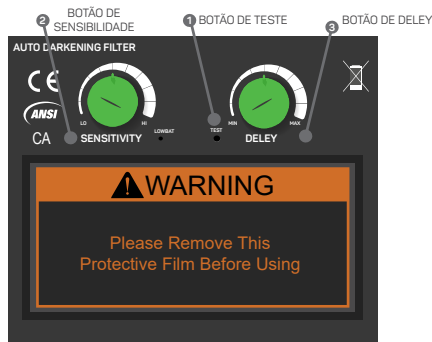


AJUSTE DE SENSIBILIDADE



Antes de começar a soldar sempre verifique o estado da bateria,

- 1 Pressione o botão de **teste** para verificar o estado da bateria, caso a luz fique vermelha é necessário **fazer a troca**.
- 2 O botão de sensibilidade serve para ajustar o sensor de luz. A reação do filtro muda de acordo com o ajuste, evitando assim que haja o escurecimento indesejado do filtro, provocado pelas luzes do ambiente.
- 3 O botão de deley serve para ajustar o atraso da abertura, é o período de tempo em que o filtro abre automaticamente quando nenhum arco é detectado. Este recurso evita a abertura prematura do filtro.



PROCEDIMENTO PARA TROCA DA BATERIA

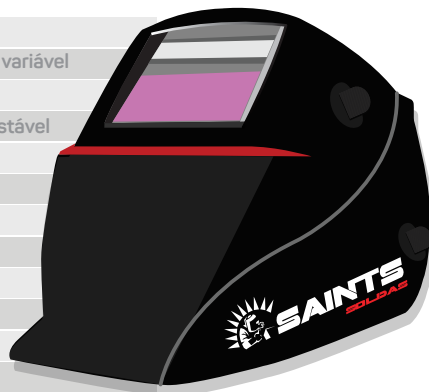
- Solte a trava localizada na parte interna da máscara, liberando o visor do escudo;
- Remova a moldura plástica que guarda o compartimento da bateria;
- Abra o compartimento e retire a bateria;
- Para montar coloque a bateria nova e faça o procedimento reverso.

■ Bateria lithium ref: CR 2032

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Principais características da sua máscara

Tonalidade aberta	DIN 4
Tonalidade fechada	DIN 9 - 13 infinitamente variável
Área visível	93 x 43mm
Tempo de resposta (claro para escuro)	1/30.000 segundos, ajustável
Tempo de retorno (escuro para claro)	0.15 - 0.8 segundos
Sensibilidade	Infinitamente variável
Energia	Células solares
Grau de proteção UV/IR	Sempre ativo, DIN 16
Temperatura de operação	-10 °C ~ 60 °C
Temperatura de armazenamento	-20 °C ~ 70 °C
Material	Polipropileno (PP)
Garantia	6 meses



MANUTENÇÃO

Uma manutenção correta aumenta a vida útil da sua máscara

- Utilize tecido, papel de lente ou algodão macio para limpar a lente;
- Utilize detergente neutro ao limpar a máscara (Não utilizar no filtro);
- Substituir as placas internas e externas sempre quando for necessário;

⚠ ATENÇÃO

- A máscara de auto-escurecimento não é adequada para soldagem a laser e solda oxiacetileno;
- Não coloque a máscara com o filtro perto do calor ou lugar úmido;
- Não retire o filtro sem autorização;
- Antes da operação, confirme se o tipo de solda está na função correta;
- A placa de proteção deve ser instalada para proteger o filtro de danos;
- Não utilize a máscara caso o filtro não mude para escuro, entre em contato com o revendedor;
- Troque as películas protetoras imediatamente se ela estiver quebrada ou danificada. Isso pode afetar seriamente a vista e reduzir o desempenho;
- Não utilizar objetos duros na superfície da lente do filtro;
- Limpe o filtro, sensores e células solares regularmente;
- A máscara não protege em possíveis acidentes graves, com líquido explosivo ou corrosivo;

SOLUÇÕES DE PROBLEMAS

Como resolver problemas comuns

Problema	Causa	Solução
- Escurecimento irregular.	- Distância entre os olhos e o filtro de autoescurecimento está muito grande.	- Reduza a distância.
- Filtro não escurece.	- Lente do filtro arranhada ou danificada. - Sensores sujos. - Corrente de solda muito baixa.	- Realize a substituição da lente - Limpe a superfície dos sensores.
- Tempo de resposta.	- Alimentação elétrica do filtro insuficiente.	- Substitua o filtro.
- Visão prejudicada.	- Filtro de autoescurecimento ou lente suja. - Não há iluminação adequada no ambiente.	- Realize a limpeza do filtro de autoescurecimento e lente utilizando uma flanela seca. - Realize o trabalho de solda em locais com boa iluminação.
- Máscara não se fixa corretamente na cabeça.	- Cinta de ajuste da cabeça ajustada incorretamente.	- Ajuste a abertura da cinta de ajuste corretamente até ficar firme.

- Se os problemas persistirem entre em contato com a nossa assistência técnica.

☎ (16) 3281-0690 | 16 99788-7858



VISITE NOSSO CANAL
youtube.com/c/SaintsSoldas



VISITE NOSSO SITE
www.saintssoldas.com.br

